



## Puissances nominales

400/230 V - 50 Hz

Secours	kW	720
	kVA	900
Prime	kW	654
	kVA	818



## Avantages et caractéristiques

### Rehiko, haute qualité

- Des bureaux d'études au fait des dernières évolutions techniques
- Des usines modernes et certifiées
- Un laboratoire de pointe
- Le groupe électrogène, ses composants et une vaste gamme d'options ont été entièrement développés, testés sur prototype, fabriqués en usine et testés en production

### Rehiko, performances de pointe

- Niveaux sonores optimisés et certifiés
- Puissance tenue, même en condition extrême
- Consommation de carburant optimisée
- Encombrement réduit
- Meilleure qualité d'électricité, capacité de démarrage et de chargement élevée, conformément à la norme ISO8528-5
- Châssis de base robustes et capots de haute qualité
- Protection des installations et des personnes
- Approuvé par les normes les plus exigeantes

### Moteurs

- Des moteurs haut de gamme, internes ou issus de partenaires majeurs
- Densité de puissance élevée, encombrement réduit
- Capacité de démarrage à basse température
- Interventions d'entretien espacées

### Alternateur

- Fournit une capacité de démarrage du moteur de pointe
- Fabriqué en Europe
- Fabriqué avec une isolation de classe H et IP23

### Refroidissement

- Une solution compacte et complète utilisant un ventilateur de radiateur à entraînement mécanique
- Conçu ou optimisé par Rehiko
- Capacité de produit disponible à haute température et haute altitude

### Capot et châssis

- Acier de haute qualité avec résistance accrue à la corrosion
- Peinture époxy extrêmement durable certifiée QUALICOAT
- Minimum 1 000 heures de résistance aux embruns salés conformément à ISO12944
- Accès ergonomiques pour une maintenance et un raccordement faciles du groupe
- Conception robuste optimisée pour le transport

## Caractéristiques générales

Fabricant	Rehiko
Réf. moteur	DP222CB
Choix d'alternateurs	KH02970T KH03450T
Classe de performance	G3
Coffrets	APM403
Consommation @ 100% charge ESP (L/h)*	188
Consommation @ 100% charge PRP (L/h)*	169
Optimisation combustion moteur	Fuel optimisation
Type de Refroidissement	Radiateur
Encombrements installés en usine	M427
* La consommation volumétrique de carburant est jusqu'à 4 % plus élevée avec le HVO qu'avec le diesel.	

## Puissances nominales des groupes électrogènes

	Hz	Puissance nominale de secours			Puissance nominale de base	
		kWe	kVA	Ampères	kWe	kVA
400/230	50	720	900	1299	654	818
380/220	50	720	900	1367	654	818
415/240	50	720	900	1252	654	818
415/240	50	720	900	1252	654	818
400/230	50	720	900	1299	654	818
380/220	50	720	900	1367	654	818

---

**Caractéristiques Moteur**


---

Marque moteur	Hyundai
Réf. moteur	DP222CB*
Type aspiration	Turbo
Disposition des cylindres	12 - V
Cylindrée (l)	21,93
Alésage (mm) x Course (mm)	128 x 142
Taux de compression	14.6 : 1
Vitesse 50Hz (RPM)	1500
Puissance ESP (kW)	790
Type de régulation	Electronique
Classe de régulation (%)	+/- 0.25%

---

**Circuit de lubrification**


---

Filtre huile, type et nombre\*\*\*\*

Refroidissement air admission Air/Air

\*\*\*\*Rehlko recommande l'utilisation d'huile et de filtres d'origine.

---

**Circuit d'alimentation en carburant**


---

Débit max. pompe fuel (l/h)	386
Pression max. sur circuit retour fuel (m fuel)	2,4
Carburant	Gasoil

---

**Consommation avec refroidissement**


---

Conso. Puissance Max ESP (l/h)	190
Conso. Puissance Max PRP (l/h)	168
Conso. 75% de puissance PRP (l/h)	127
Conso. 50% de puissance PRP (l/h)	93

---

**Système de refroidissement**


---

Capacité moteur et radiateur (l)	90
Puissance ventilateur 50Hz (kW)	21
Débit d'air ventilateur Dp=0 (m3/s)	12,8
Contrepression disponible sur air (mm H2O)	13,2
Type de réfrigérant	Glycol-Ethylene
Chaleur rayonnée (kW)	43
Chaleur rejetée dans l'eau HT (kW)	350
Débit sur le circuit HT (l/min)	623
Capacité HT moteur seul (l)	24
Température d'eau arrêt moteur (°C)	103
Débit d'ouverture thermostat HT (°C)	71
Pleine ouverture thermostat HT (°C)	85

\*La référence du moteur peut être partiellement modifiée en fonction de l'application du groupe électrogène, des options sélectionnées par le client et du délai de livraison requis.

## Système d'échappement

Chaleur rejetée dans l'échappement (kW)	598
Température gaz d'échappement @ ESP (°C)	525
Débit gaz d'échappement @ ESP (l/s)	2266,7

## Démarrage

Tension batteries (V)	24
-----------------------	----

## Circuit d'admission d'air

Débit d'air combustion (l/s)	733
Chaleur rayonnée (kW)	43

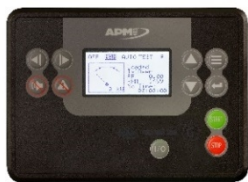
## Caractéristiques de l'alternateur

Nombre de pôles	4
Technologie	Sans bague ni balai
Régulation AVR	Oui
Classe d'isolement	H
Indice de protection Alternateur	IP23
Nombre de paliers	1
Nombre de fils	12
Accouplement	Direct
Survitesses (rpm)	2250
Régulation de tension à régime établi (+/- %)	0,5
Taux de déséquilibre maximum (%)	8

## Caractéristiques standard des alternateurs

- Tous les modèles sont des alternateurs à inducteur rotatif sans balais
- Conformité aux normes NEMA MG1, IEEE et ANSI pour l'échauffement et le démarrage du moteur
- Le régulateur de tension AVR offre une capacité de court-circuit supérieure
- Construction auto-ventilée et protégée contre les chutes de tension
- Forme d'onde de tension supérieure

*Remarque : consultez les fiches techniques des alternateurs pour obtenir leurs données d'application et caractéristiques nominales, courbes de rendement, courbes de chute de tension au démarrage du moteur et courbes de décrétement du courant de court-circuit.*



## Contrôle commande APM403

Le contrôleur APM403 est un coffret polyvalent permettant un fonctionnement en mode manuel ou automatique.

- Mesures : tensions et courant
- Compteurs de puissance kW/kWh/kVA
- Caractéristiques standards : Voltmètre, Fréquence/mètre
- En option : Ampèremètre batterie
- Pilotage CAN J1939 ECU moteurs
- Alarmes et défauts : Pression huile, Température eau, Survitesse, Non démarrage, Mini/maxi alternateur, Bouton arrêt d'urgence
- Paramètres moteur : Niveau fuel, Compteur horaire, Tension batteries
- En option (standard en 24V): Pression huile, Température eau
- Historique / Gestion des 300 derniers événements du GE
- Protections Groupe et Réseau
- Gestion d'horloge
- Connexions USB, USB Host et PC
- Communications : RS485
- Protocole ModBUS /SNMP
- En option : Ethernet, GPRS, contrôle à distance, 3G, 4G
- Websuperviseur, SMS, E-mails

## Codes et normes

Les ensembles moteurs - groupes électrogènes sont conçus et fabriqués dans des installations certifiées ISO9001:2015 et ISO14001:2015. Les groupes électrogènes et leurs composants sont prototypés, fabriqués en usine, testés en production et conformes aux normes en vigueur :

- Directive 2006/42/CE du 17 mai 2006 relative aux machines
- Directive 2014/30/UE relative à la CEM
- Objectifs de sécurité énoncés dans la directive 2014/35/UE relative au matériel basse tension
- EN ISO 8528-13, EN 60034-1, EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 55011, EN 1679-1 et EN 60204-1

## Définition des puissances nominales

selon ISO8528-1 (version de 02-2018) et ISO-3046-1

**Puissance de secours d'urgence (ESP) :** La puissance nominale de secours s'applique à des charges variables pendant la durée de l'interruption d'une panne de courant. Il n'existe pas de possibilité de surcharge pour cette puissance. Le facteur de charge moyen par 24 heures de fonctionnement est < 70 %.

**Puissance principale (PRP) :** Avec une charge variable, le nombre d'heures de fonctionnement du groupe électrogène est illimité. Une capacité de surcharge de 10 % est disponible pendant 1 heure pour 12 heures de fonctionnement. Le facteur de charge moyen par 24 heures de fonctionnement est < 70 %.

## Informations sur la garantie

Durée de garantie standard :

- pour les produits en service « de secours »
  - 36 mois à partir de la date à laquelle le produit quitte l'usine
  - 24 mois à partir de la date de mise en service du produit
  - 1000 heures de fonctionnement

La garantie prend fin à partir du moment où l'une des conditions ci-dessus est remplie.

- pour les produits en service « continu » (alimentation continue en électricité, soit en l'absence d'un réseau électrique normal, soit en complément du réseau),
  - 24 mois à partir de la date à laquelle le produit quitte l'usine
  - 12 mois à partir de la date de mise en service du produit
  - 2500 heures de fonctionnement

La garantie prend fin à partir du moment où l'une des conditions ci-dessus est remplie.

Pour plus d'informations concernant les conditions d'application et l'étendue de la garantie, veuillez-vous reporter à nos « Conditions générales de vente ».

## Livraison standard

Tous nos groupes électrogènes sont équipés de :

- Moteur DIESEL industriel refroidi à l'eau
- Démarreur électrique et alternateur de charge
- Filtre à air standard
- Disjoncteur électrique Schneider ou ABB, adapté au courant de court-circuit du groupe électrogène
- Alternateur monophasé IP 23, augmentation T° / classe isolement H
- Châssis en acier soudé avec supports d'atténuation des vibrations de 85%
- Hauteur de châssis optimisée permettant le déplacement sécurisé par engin à fourche
- Serrures IP 64, en matière inoxydable
- Protection de la personne assurée par des grilles de protection sur parties tournantes et parties chaudes
- Silencieux 9dB(A) séparé
- Réservoir de carburant soudé à l'intérieur du châssis du groupe électrogène
- Rétention incluse pour groupes électrogènes jusqu'à 110 kVA ESP
- Batterie de démarrage CC chargée avec électrolyte
- Conduites de carburant flexibles et robinet de vidange d'huile de lubrification
- Sortie d'échappement avec flexible et brides

- Manuel d'utilisation (1 exemplaire)
- Emballage sous film plastique
- Fourni avec huile et antigel

**Ne sont pas fournis :**

- Pour les produits XPRESS : huile et antigel

## Dimensions et poids

---

### Version compacte – Radiateur

---

Dimensions maximales hors tout L x l x h (mm)	3726 x 1720 x 2079
Poids net (kg)	5480
Capacité de réservoir (L)	500




---

### M427 - Encombrement version insonorisée – Radiateur

---

Dimensions maximales hors tout L x l x h (mm)	6412 x 2160 x 2753
Capacité de réservoir (L)	1035
Poids net (kg)	7730
Niveau de puissance acoustique garanti (Lwa) 50Hz (75% PRP)	107
Niveau de pression acoustique @1m dB(A) 50Hz (75% PRP)	87
Niveau de pression acoustique @7m dB(A) 50Hz (75% PRP)	77



\* dimensions et poids hors options

Conditions de référence : température de l'air à l'admission 25 °C ; température du carburant à l'admission 40°C ; pression barométrique 100 kPa ; humidité 10,7 g/kg d'air sec. Restriction d'admission définie à la limite maximale admissible pour un filtre propre ; Contrepression à l'échappement définie à la limite maximale admissible ; Densité du carburant à 0.85 kg/L.

Les données proviennent d'un essai réalisé sur un seul moteur conformément aux méthodes d'essai dont les spécifications relatives au carburant et les conditions de référence sont mentionnées ci-dessus, et dépendent de l'instrumentation et des variations possibles d'un moteur à l'autre. Tout essai réalisé selon des méthodes d'essai, une instrumentation ainsi que des spécifications relatives au carburant et des conditions de référence différentes peut donner des résultats distincts. Les données et spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.