

Puissances nominales

400/230 V - 50 Hz

Secours	kW	70
	kVA	88
Prime	kW	64
	kVA	80



Avantages et caractéristiques

Rehiko, haute qualité

- Des bureaux d'études au fait des dernières évolutions techniques
- Des usines modernes et certifiées
- Un laboratoire de pointe
- Le groupe électrogène, ses composants et une vaste gamme d'options ont été entièrement développés, testés sur prototype, fabriqués en usine et testés en production
- Approuvé pour une utilisation avec du HVO (Huile Végétale Hydrotraitee) conforme à la norme EN15940

Rehiko, performances de pointe

- Niveaux sonores optimisés et certifiés
- Puissance tenue, même en condition extrême
- Consommation de carburant optimisée
- Encombrement réduit
- Meilleure qualité d'électricité, capacité de démarrage et de chargement élevée, conformément à la norme ISO8528-5
- Châssis de base robustes et capots de haute qualité
- Protection des installations et des personnes
- Approuvé par les normes les plus exigeantes

Moteurs

- Des moteurs haut de gamme, internes ou issus de partenaires majeurs
- Densité de puissance élevée, encombrement réduit
- Capacité de démarrage à basse température
- Interventions d'entretien espacées

Alternateur

- Fournit une capacité de démarrage du moteur de pointe
- Fabriqués en Europe
- Fabriqués avec une isolation de classe H et IP23

Refroidissement

- Une solution compacte et complète utilisant un ventilateur de radiateur à entraînement mécanique
- Conçu ou optimisé par Rehiko
- Capacité de produit disponible à haute température et haute altitude

Capot et châssis

- Acier de haute qualité avec résistance accrue à la corrosion
- Peinture époxy extrêmement durable certifiée QUALICOAT
- Minimum 1 000 heures de résistance aux embruns salés conformément à ISO12944
- Accès ergonomiques pour une maintenance
- et un raccordement faciles du groupe
- Conception robuste optimisée pour le transport

Caractéristiques générales

Fabricant	Rehiko
Réf. moteur	4045TSG20
Choix d'alternateurs	KH00590T
Classe de performance	G3
Tensions (V)	220 TRI 400/230 380/220 240 TRI 230 TRI 415/240
Coffrets	APM303 APM403 M80 Bornier
Consommation @ 100% charge ESP (L/h)*	21
Consommation @ 100% charge PRP (L/h)*	19
Optimisation combustion moteur	Fuel optimisation
Type de Refroidissement	Radiateur
Encombrements installés en usine	M138 M138-DW M138-DW48
* La consommation volumétrique de carburant est jusqu'à 4 % plus élevée avec le HVO qu'avec le diesel.	

Puissances nominales des groupes électrogènes

	Hz	Puissance nominale de secours			Puissance nominale de base	
		kWe	kVA	Ampères	kWe	kVA
220 TRI	50	70	88	231	64	80
400/230	50	70	88	127	64	80
380/220	50	70	88	134	64	80
240 TRI	50	70	88	212	64	80
230 TRI	50	70	88	221	64	80
415/240	50	70	88	122	64	80

Caractéristiques Moteur

Marque moteur	JOHN DEERE
Réf. moteur	4045TSG20*
Type aspiration	Turbo
Disposition des cylindres	4 - L
Cylindrée (l)	4,48
Alésage (mm) x Course (mm)	106 x 127
Taux de compression	17 : 1
Vitesse 50Hz (RPM)	1500
Puissance ESP (kW)	85
Type de régulation	Mécanique

Circuit de lubrification

Filtre huile, type et nombre****

Refroidissement air admission Sans refroidissement de sur alimentation

****Rehiko recommande l'utilisation d'huile et de filtres d'origine.

Circuit d'alimentation en carburant

Débit max. pompe fuel (l/h)	108
Pression max. sur circuit retour fuel (m fuel)	1
Filtre combustible, type et nombre	
Carburant	Gasoiil/HVO

Consommation avec refroidissement

Conso. Puissance Max ESP (l/h)	21,5
Conso. Puissance Max PRP (l/h)	19,2
Conso. 75% de puissance PRP (l/h)	14,6
Conso. 50% de puissance PRP (l/h)	10,1

*La référence du moteur peut être partiellement modifiée en fonction de l'application du groupe électrogène, des options sélectionnées par le client et du délai de livraison requis.

Système d'échappement

Chaleur rejetée dans l'échappement (kW)	
Température gaz d'échappement @ ESP (°C)	590
Débit gaz d'échappement @ ESP (l/s)	265

Démarrage

Tension batteries (V)	12
-----------------------	----

Circuit d'admission d'air

Débit d'air combustion (l/s)	91
Chaleur rayonnée (kW)	10

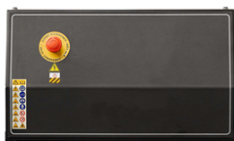
Caractéristiques de l'alternateur

Nombre de pôles	4
Technologie	Sans bague ni balai
Régulation AVR	Oui
Classe d'isolement	H
Indice de protection	IP23
Nombre de paliers	1
Nombre de fils	06
Accouplement	Direct
Survitesses (rpm)	2250
Régulation de tension à régime établi (+/- %)	0,5
Taux de déséquilibre maximum (%)	8

Caractéristiques standard des alternateurs

- Tous les modèles sont des alternateurs à inducteur rotatif sans balais
- Conformité aux normes NEMA MG1, IEEE et ANSI pour l'échauffement et le démarrage du moteur
- Le régulateur de tension AVR offre une capacité de court-circuit supérieure
- Construction auto-ventilée et protégée contre les chutes de tension
- Forme d'onde de tension supérieure

Remarque : consultez les fiches techniques des alternateurs pour obtenir leurs données d'application et caractéristiques nominales, courbes de rendement, courbes de chute de tension au démarrage du moteur et courbes de décroissement du courant de court-circuit.



Bornier de raccordement basique

Il est utilisé comme bornier de base pour connecter une unité de contrôle. Il propose les fonctionnalités suivantes :

- bouton d'arrêt d'urgence
- bornier de raccordement client
- certifié CE



Contrôle commande M80

Le coffret M80 possède une double fonctionnalité. Il sert de simple bornier pour le raccordement d'une armoire électrique et de tableau de bord à lecture directe dont les cadrans permettent une surveillance des paramètres de base de votre groupe électrogène. Il propose les fonctionnalités suivantes :

- Paramètres moteur : compte-tours, compteur des heures de travail, indicateur de température du liquide de refroidissement, indicateur de pression d'huile
- bouton d'arrêt d'urgence
- bornier de raccordement client
- certifié CE

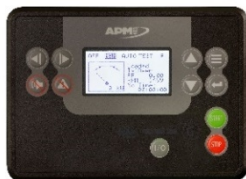


Contrôle commande APM303

L'APM303 est une unité polyvalente qui peut être utilisée en mode manuel ou automatique. Elle offre les fonctionnalités suivantes :

- Mesures : tensions phase-neutre et phase-phase, niveau de carburant (en option : courants de la puissance active, puissance effective, facteurs de puissance, compteur électrique kWh/h, pression d'huile et température du liquide de refroidissement)
- Surveillance : Communication Modbus RTU sur RS485
- Reports : (En option : 2 reports configurables)
- Protections : surrégime, pression d'huile, température du liquide de refroidissement, tension minimale et maximale, fréquence minimale et maximale (puissance active maximale P < 66kVA)
- Traçabilité : historique de 12 événements enregistrés

Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche technique de l'APM303



Contrôle commande APM403

Le contrôleur APM403 est un coffret polyvalent permettant un fonctionnement en mode manuel ou automatique.

- Mesures : tensions et courant
- Compteurs de puissance kW/kWh/kVA
- Caractéristiques standards : Voltmètre, Fréquencemètre
- En option : Ampèremètre batterie
- Pilotage CAN J1939 ECU moteurs

Codes et normes

Les ensembles moteurs - groupes électrogènes sont conçus et fabriqués dans des installations certifiées ISO9001:2015 et ISO14001:2015. Les groupes électrogènes et leurs composants sont prototypés, fabriqués en usine, testés en production et conformes aux normes en vigueur :

- Directive 2006/42/CE du 17 mai 2006 relative aux machines
- Directive 2014/30/UE relative à la CEM
- Objectifs de sécurité énoncés dans la directive 2014/35/UE relative au matériel basse tension
- EN ISO 8528-13, EN 60034-1, EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 55011, EN 1679-1 et EN 60204-1

Définition des puissances nominales

selon ISO8528-1 (version de 02-2018) et ISO-3046-1

Puissance de secours d'urgence (ESP) : La puissance nominale de secours s'applique à des charges variables pendant la durée de l'interruption d'une panne de courant. Il n'existe pas de possibilité de surcharge pour cette puissance. Le facteur de charge moyen par 24 heures de fonctionnement est < 70 %.

Puissance principale (PRP) : Avec une charge variable, le nombre d'heures de fonctionnement du groupe électrogène est illimité. Une capacité de surcharge de 10 % est disponible pendant 1 heure pour 12 heures de fonctionnement. Le facteur de charge moyen par 24 heures de fonctionnement est < 70 %.

Informations sur la garantie

Durée de garantie standard :

- pour les produits en service « de secours »
 - 30 mois à partir de la date à laquelle le produit quitte l'usine
 - 24 mois à partir de la date de mise en service du produit
 - 1000 heures de fonctionnement

La garantie prend fin à partir du moment où l'une des conditions ci-dessus est remplie.

- pour les produits en service « continu » (alimentation continue en électricité, soit en l'absence d'un réseau électrique normal, soit en complément du réseau),
 - 18 mois à partir de la date à laquelle le produit quitte l'usine
 - 12 mois à partir de la date de mise en service du produit
 - 2500 heures de fonctionnement

La garantie prend fin à partir du moment où l'une des conditions ci-dessus est remplie.

Pour plus d'informations concernant les conditions d'application et l'étendue de la garantie, veuillez vous reporter à nos « Conditions générales de vente ».

Livraison standard

Tous nos groupes électrogènes sont équipés de :

- Moteur DIESEL industriel refroidi à l'eau
- Démarreur électrique et alternateur de charge
- Filtre à air standard
- Disjoncteur électrique Schneider ou ABB, adapté au courant de court-circuit du groupe électrogène
- Alternateur monophasé IP 23, augmentation T° / classe isolement H
- Châssis en acier soudé avec supports d'atténuation des vibrations de 85%
- 4 points de levage sur le châssis, arceau de levage sur le capot inclus à partir de 165 kVA ESP ou en option
- Châssis en acier avec double couche de peinture epoxy
- Hauteur de châssis optimisée permettant le déplacement sécurisé par engin à fourche
- Capot en acier électro-zingué ou traité au zinc-aluminium, de qualité européenne
- Serrures IP 64, en matière inoxydable
- Optimisé contre la corrosion, contrôles effectués par l'institut français de la corrosion
- Insonorisation optimisée, mousse isolante et pièges à son intégrés au capot
- 100% des réservoirs testés pour la perméabilité

- Alarmes et défauts : Pression huile, Température eau, Survitesse, Non démarrage, Mini/maxi alternateur, Bouton arrêt d'urgence
- Paramètres moteur : Niveau fuel, Compteur horaire, Tension batteries
- En option (standard en 24V): Pression huile, Température eau
- Historique / Gestion des 300 derniers événements du GE
- Protections Groupe et Réseau
- Gestion d'horloge
- Connexions USB, USB Host et PC
- Communications : RS485
- Protocole ModBUS /SNMP
- En option : Ethernet, GPRS, contrôle à distance, 3G, 4G
- Websuperviseur, SMS, E-mails
- Protection de la personne assurée par des grilles de protection sur parties tournantes et parties chaudes
- Silencieux 9dB(A) séparé
- Réservoir de carburant soudé à l'intérieur du châssis du groupe électrogène
- Rétention incluse pour groupes électrogènes jusqu'à 110 kVA ESP
- Batterie de démarrage CC chargée avec électrolyte
- Bouton d'arrêt d'urgence à l'extérieur
- Conduites de carburant flexibles et robinet de vidange d'huile de lubrification
- Sortie d'échappement avec flexible et brides
- Manuel d'utilisation (1 exemplaire)
- Emballage sous film plastique
- Fourni avec huile et antigel

Dimensions et poids

Versio compacte

Dimensions maximales hors tout L x l x h (mm)	1950 x 1084 x 1455
Poids net (kg)	985
Capacité de réservoir (L)	190

M138 - Encombrement version insonorisée

Dimensions maximales hors tout L x l x h (mm)	2572 x 1126 x 1571
Capacité de réservoir (L)	190
Poids net (kg)	1310
Niveau de puissance acoustique garanti (Lwa) 50Hz (75% PRP)	96
Niveau de pression acoustique @1m dB(A) 50Hz (75% PRP)	79
Niveau de pression acoustique @7m dB(A) 50Hz (75% PRP)	67

M138 - Encombrement DW version insonorisée

Dimensions maximales hors tout L x l x h (mm)	2600 x 1150 x 1792
Capacité de réservoir (L)	500
Poids net (kg)	1605
Niveau de puissance acoustique garanti (Lwa) 50Hz (75% PRP)	96
Niveau de pression acoustique @1m dB(A) 50Hz (75% PRP)	79
Niveau de pression acoustique @7m dB(A) 50Hz (75% PRP)	67

M138 - Encombrement DW 48H version insonorisée

Dimensions maximales hors tout L x l x h (mm)	2600 x 1150 x 1858
Capacité de réservoir (L)	825
Poids net (kg)	1645
Niveau de puissance acoustique garanti (Lwa) 50Hz (75% PRP)	96
Niveau de pression acoustique @1m dB(A) 50Hz (75% PRP)	79
Niveau de pression acoustique @7m dB(A) 50Hz (75% PRP)	67

* dimensions et poids hors options

Conditions de référence : température de l'air à l'admission 25 °C ; température du carburant à l'admission 40°C ; pression barométrique 100 kPa ; humidité 10,7 g/kg d'air sec. Restriction d'admission définie à la limite maximale admissible pour un filtre propre ; Contrepression à l'échappement définie à la limite maximale admissible ; Densité du carburant à 0.85 kg/L.

Les données proviennent d'un essai réalisé sur un seul moteur conformément aux méthodes d'essai dont les spécifications relatives au carburant et les conditions de référence sont mentionnées ci-dessus, et dépendent de l'instrumentation et des variations possibles d'un moteur à l'autre. Tout essai réalisé selon des méthodes d'essai, une instrumentation ainsi que des spécifications relatives au carburant et des conditions de référence différentes peut donner des résultats distincts. Les données et spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.