



Puissances nominales

480/277 V - 60 Hz

Secours	kW	1600
	kVA	2000
Prime	kW	1454
	kVA	1818



Avantages et caractéristiques

Rehiko, haute qualité

- Rehiko offre **une compétence unique** dans le domaine du groupe électrogène et de ses accessoires.
- Le groupe électrogène, ses composants et une vaste gamme d'options ont été **entièrement développés, testés sur prototype, fabriqués en usine** et testés en production.
- Les groupes électrogènes sont conçus conformément à la norme ISO8528-5, classe de performance G3.
- Les groupes électrogènes acceptent la charge nominale en un seul échelon en dehors des valeurs limites de fonctionnement de la norme ISO8528-5.
- Approuvé pour une utilisation avec du HVO (Huile Végétale Hydrotraitee) conforme à la norme EN15940.

Rehiko, performances de pointe

Moteurs

- Faible consommation de carburant grâce à un moteur à injection commune haute technologie
- Un encombrement réduit grâce à une densité de puissance élevée
- Capacité de démarrage à basse température
- Interventions d'entretien espacées

Alternateur

- Fournit une capacité de démarrage du moteur de pointe
- Système d'excitation permettant une surintensité soutenue > 300% In, pendant 10 secondes
- Fabrique avec une isolation de classe H et IP23

Refroidissement

- Une solution compacte et complète utilisant un ventilateur de radiateur à entraînement mécanique
- Capacité de produit disponible à haute température et haute altitude

Panneau de commandes

- La vaste gamme de contrôleurs Rehiko offre la fiabilité et les performances que vous attendez de votre équipement. Vous pouvez programmer, gérer et diagnostiquer facilement et efficacement

Rehiko, assistance mondiale

- Une garantie limitée standard de trois ans ou de 1 000 heures pour les applications de secours.
- Une garantie limitée standard de deux ans ou de 8 700 heures pour les applications de puissance principale.
- Une assistance produit mondiale

Caractéristiques générales

Fabricant

Rehiko

Réf. moteur

KD45V20-6CFS

Choix d'alternateurs

KH04590T

Classe de performance

G3

Charge acceptée en un seul impact (hors critères ISO)

100%

Tensions (V)

480/277

Coffrets

M80-D APM403 APM802

Optimisation combustion moteur

Fuel optimisation

Puissance Data Center / Applications critiques

Identique à la puissance Secours ci-dessous

Type de Refroidissement

Radiateur

Encombrements installés en usine

ISO20

ISO20SSI

* La consommation volumétrique de carburant est jusqu'à 4 % plus élevée avec le HVO qu'avec le diesel.

Qualification Conscious Care™

Réduction des coûts d'exploitation, de la consommation de carburant et des émissions de gaz à effet de serre grâce au programme d'entretien Conscious Care™

Puissances nominales des groupes électrogènes

	Hz	Puissance nominale de secours			Puissance nominale de base	
		kWe	kVA	Ampères	kWe	kVA
480/277	60	1600	2000	2406	1454	1818

Caractéristiques Moteur

Marque moteur	KD Series
Réf. moteur	KD45V20-6CFS*
Type aspiration	Turbo
Disposition des cylindres	20 - V
Cylindrée (l)	44,95
Alésage (mm) x Course (mm)	135 x 157
Taux de compression	15 : 1
Vitesse (RPM)	1800
Puissance ESP 60Hz (kW)	1755
Type de régulation	Electronique
Classe de régulation (%)	+/- 0.25%

Circuit de lubrification

Filtre huile, type et nombre****	Spin On / 4
Refroidissement air admission	Air/Air

****Rehiko recommande l'utilisation d'huile et de filtres d'origine.

Circuit d'alimentation en carburant

Débit max. pompe fuel 60Hz (l/h)	575
Pression max. sur circuit retour fuel (m fuel)	3,1
Filtre combustible, type et nombre	
Carburant	Gasoil/HVO

*La référence du moteur peut être partiellement modifiée en fonction de l'application du groupe électrogène, des options sélectionnées par le client et du délai de livraison requis.

Consommation avec refroidissement

À x % de charge de puissance nominale du moteur	g/kWh	L/h**
100%	202	417,1
75%	196,9	304,9
50%	200,8	207,3
25%	222,2	114,7

**Consommation volumétrique de carburant estimée avec un carburant diesel ayant un PCI de 42,7 kJ/kg et pesant 0,85 kg/L.

Système de refroidissement

Température ambiante de calcul (°C)	40
Capacité moteur et radiateur (l)	279
Puissance ventilateur 60Hz (kW)	76
Débit d'air ventilateur Dp=0 (m3/s)	35,5
Contrepression disponible sur air (mm H2O)	30
Type de réfrigérant	Gencool
Chaleur rayonnée (kW)	128
Chaleur rejetée dans l'eau HT (kW)	668
Capacité HT moteur seul (l)	143
Température d'eau en sortie (°C)	100
Température d'eau arrêt moteur (°C)	105
Pression Maxi entrée pompe HT (mbar)	1000
Début d'ouverture thermostat HT (°C)	82
Pleine ouverture thermostat HT (°C)	92

Système d'échappement

Chaleur rejetée dans l'échappement (kW)	1358
Température gaz d'échappement @ ESP 60Hz (°C)	514
Débit gaz d'échappement @ ESP 60Hz (l/s)	5355

Démarrage

Tension batteries (V)	24
-----------------------	----

Circuit d'admission d'air

Débit d'air combustion (l/s)	1919,83
Chaleur rayonnée (kW)	128

Caractéristiques de l'alternateur

Nombre de pôles	4
Technologie	Sans bague ni balai
Régulation AVR	Oui
Classe d'isolement	H
Indice de protection	IP23
Nombre de paliers	1
Nombre de fils	12
Accouplement	Direct
Survitesses (rpm)	2250
Régulation de tension à régime établi (+/- %)	0,5
Taux de déséquilibre maximum (%)	8

Caractéristiques standard des alternateurs

- Tous les modèles sont des alternateurs à inducteur rotatif sans balais
- Conformité aux normes NEMA MG1, IEEE et ANSI pour l'échauffement et le démarrage du moteur
- Le régulateur de tension AVR offre une capacité de court-circuit supérieure
- Construction auto-ventilée et protégée contre les chutes de tension
- Courant de court-circuit continu allant jusqu'à 300% du courant nominal pendant une durée maximale de 10 secondes
- Forme d'onde de tension supérieure

Remarque : consultez les fiches techniques des alternateurs pour obtenir leurs données d'application et caractéristiques nominales, courbes de rendement, courbes de chute de tension au démarrage du moteur et courbes de décroissement du courant de court-circuit.



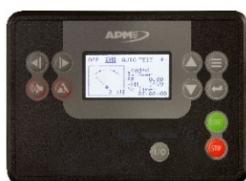
Contrôle commande M80-D

Le M80-D peut être utilisé comme bornier de base pour le raccordement d'une armoire de commande et comme panneau de contrôle muni d'un écran LCD très intuitif donnant un aperçu des paramètres de base de votre groupe électrogène :

- jauge d'huile
- température du liquide de refroidissement
- température de l'huile
- régime moteur
- tension de la batterie
- température de l'air de suralimentation
- consommation de carburant, etc.

Il permet de commander les principales fonctions du moteur et les événements sont enregistrés afin de faciliter le diagnostic :

- démarrage
- réglage du régime
- arrêt
- statisme, etc.



Contrôle commande APM403

Le contrôleur APM403 est un coffret polyvalent permettant un fonctionnement en mode manuel ou automatique.

- Mesures : tensions et courant
- Compteurs de puissance kW/kWh/kVA
- Caractéristiques standards : Voltmètre, Fréquence-mètre
- En option : Ampèremètre batterie
- Pilotage CAN J1939 ECU moteurs
- Alarmes et défauts : Pression huile, Température eau, Survitesse, Non démarrage, Mini/maxi alternateur, Bouton arrêt d'urgence
- Paramètres moteur : Niveau fuel, Compteur horaire, Tension batteries
- En option (standard en 24V) : Pression huile, Température eau
- Historique / Gestion des 300 derniers événements du GE
- Protections Groupe et Réseau
- Gestion d'horloge
- Connexions USB, USB Host et PC
- Communications : RS485
- Protocole ModBUS /SNMP
- En option : Ethernet, GPRS, contrôle à distance, 3G, 4G
- Websuperviseur, SMS, E-mails



Contrôle commande APM802

Unité de régulation avancée pour la gestion de centrale

Dédiée à la gestion de centrale, l'APM802 assure la régulation avancée, la surveillance et le diagnostic du

Codes et normes

Les ensembles moteurs - groupes électrogènes sont conçus et fabriqués dans des installations certifiées ISO9001:2015 et ISO14001:2015. Les groupes électrogènes et leurs composants sont prototypés, fabriqués en usine, testés en production et conformes aux normes en vigueur :

- Directive 2006/42/CE du 17 mai 2006 relative aux machines
- Directive 2014/30/UE relative à la CEM
- Objectifs de sécurité énoncés dans la directive 2014/35/UE relative au matériel basse tension
- EN ISO 8528-13, EN 60034-1, EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 55011, EN 1679-1 et EN 60204-1

Définition des puissances nominales

selon ISO8528-1 (version de 02-2018) et ISO-3046-1

Puissance de secours d'urgence (ESP) : La puissance nominale de secours s'applique à des charges variables pendant la durée de l'interruption d'une panne de courant. Il n'existe pas de possibilité de surcharge pour cette puissance. Le facteur de charge moyen par 24 heures de fonctionnement est < 85 %.

Puissance principale (PRP, Prime Power) : Avec une charge variable, le nombre d'heures de fonctionnement du groupe électrogène est illimité. Une capacité de surcharge de 10 % est disponible pendant 1 heure pour 12 heures de fonctionnement. Le facteur de charge moyen par 24 heures de fonctionnement est < 75 %.

Puissance des centres de données (DCP, Data Center Power) : La puissance des centres de données est définie comme étant la puissance maximale qu'un groupe électrogène est capable de fournir tout en fournissant une charge électrique variable ou continue et pendant des heures de fonctionnement illimitées. En fonction des sites à fournir et de la disponibilité d'un réseau de distribution fiable, le fabricant du groupe électrogène est responsable de la définition du niveau de puissance capable de satisfaire aux exigences, notamment par une adaptation matérielle ou logicielle ou un plan de maintenance.

Informations sur la garantie

Durée de garantie standard :

- pour les produits en service « de secours »
 - 30 mois à partir de la date à laquelle le produit quitte l'usine, prolongée à 42 mois pour la série KD
 - 24 mois à partir de la date de mise en service du produit, prolongée à 36 mois pour la série KD
 - 1000 heures de fonctionnement

La garantie prend fin à partir du moment où l'une des conditions ci-dessus est remplie.

- pour les produits en service « continu » (alimentation continue en électricité, soit en l'absence d'un réseau électrique normal, soit en complément du réseau),
 - 18 mois à partir de la date à laquelle le produit quitte l'usine, prolongée à 30 mois pour la série KD
 - 12 mois à partir de la date de mise en service du produit, prolongée à 24 mois pour la série KD
 - 2500 heures de fonctionnement, prolongées à 8700 heures pour la série KD

La garantie prend fin à partir du moment où l'une des conditions ci-dessus est remplie.

Pour plus d'informations concernant les conditions d'application et l'étendue de la garantie, veuillez vous reporter à nos « Conditions générales de vente ».

Etendue standard des fournitures

Tous les groupes électrogènes de notre série KD comprennent les éléments suivants :

- Moteur DIESEL industriel refroidi à l'eau
- Radiateur avec liquide de refroidissement
- Démarreur électrique et alternateur de suralimentation 24 VCC
- Régulateur électronique
- Filtre à air standard
- Alternateur monophasé IP 23, classe H/H d'échauffement/isolation

système pour des performances et une compatibilité optimales

- Affichage graphique avec écran tactile
- Choix de la langue de l'interface utilisateur
- Ergonomie spécialement étudiée
- Haut niveau de disponibilité de l'équipement
- Ports USB et Ethernet
- Protocole Modbus
- Facilite l'agrandissement de l'installation
- Conforme à la norme internationale CEI 61131-3
- Châssis en acier soudé muni de supports antivibratoires (atténuation à 80%)
- Flexibles de carburant et pompe de vidange d'huile de lubrification
- Filtre séparateur eau/carburant
- Sortie d'échappement avec flexible et brides
- Panneau de commande M80-D
- Manuel d'utilisation (1 copie)
- Emballage sous film plastique
- Huile fournie
- Liquide antigel fourni

Dimensions et poids

Version compacte

Dimensions maximales hors tout L x l x h (mm)	5205 x 2100 x 2471
Poids net (kg)	10700
Capacité de réservoir (L)	500



Encombrement en conteneur ISO20 insonorisé

Dimensions maximales hors tout L x l x h (mm)	6058 x 2438 x 2896
Capacité de réservoir (L)	465
Poids net (kg)	16400
Niveau de puissance acoustique garanti (Lwa) 60Hz (100% PRP)	
Niveau de pression acoustique @1m dB(A) 60Hz (100% PRP)	100
Niveau de pression acoustique @7m dB(A) 60Hz (100% PRP)	93



Encombrement en conteneur ISO20 super insonorisé

Dimensions maximales hors tout L x l x h (mm)	9140 x 2438 x 2896
Capacité de réservoir (L)	465
Poids net (kg)	17000
Niveau de puissance acoustique garanti (Lwa) 60Hz (100% PRP)	
Niveau de pression acoustique @1m dB(A) 60Hz (100% PRP)	86
Niveau de pression acoustique @7m dB(A) 60Hz (100% PRP)	79



* dimensions et poids hors options

Conditions de référence : température de l'air à l'admission 25 °C ; température du carburant à l'admission 40°C ; pression barométrique 100 kPa ; humidité 10,7 g/kg d'air sec. Restriction d'admission définie à la limite maximale admissible pour un filtre propre ; Contrepression à l'échappement définie à la limite maximale admissible ; Densité du carburant à 0.85 kg/L.

Les données proviennent d'un essai réalisé sur un seul moteur conformément aux méthodes d'essai dont les spécifications relatives au carburant et les conditions de référence sont mentionnées ci-dessus, et dépendent de l'instrumentation et des variations possibles d'un moteur à l'autre. Tout essai réalisé selon des méthodes d'essai, une instrumentation ainsi que des spécifications relatives au carburant et des conditions de référence différentes peut donner des résultats distincts. Les données et spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.