



Potencias nominales

11000/6350 V - 50 Hz

Reserva	kW	3488
	kVA	4360
Prime	kW	3176
	kVA	3970



Beneficios y características

Rehiko calidad superior

- Rehiko se hace responsable en **calidad de proveedor único** del grupo electrógeno y los accesorios
- El grupo electrógeno, sus componentes y una gran variedad de opciones han sido **plenamente desarrollados, probados en fase de prototipo, construidos en fábrica** y probados en producción
- Los grupos electrógenos están diseñados de acuerdo con la norma ISO8528-5, clase de rendimiento G3
- Los grupos electrógenos aceptan la carga nominal en un paso fuera de los valores límite de funcionamiento ISO8528-5
- Aprobado para uso con HVO (Aceite vegetal hidrotratado) según EN15940

Rehiko rendimiento superior

Motores

- Consumo bajo de combustible gracias a un motor de inyección common rail de alta tecnología
- Menor espacio ocupado gracias a la elevada densidad de potencia
- Capacidad de arranque a baja temperatura
- Amplio intervalo de mantenimiento

Alternador

- Proporciona una capacidad de arranque del motor líder en el sector
- El sistema de excitación permite sobrecorrientes sostenidas superiores al 300 % de la intensidad nominal durante 10 s
- Fabricado con aislamiento de clase H e IP23

Refrigeración

- Una solución flexible con ventilador del radiador de accionamiento eléctrico
- Capacidad de producción a temperaturas y altitudes elevadas

Panel de control

- La amplia gama de controladores Rehiko ofrece la fiabilidad y las prestaciones que espera de su equipo. Puede programarlo, gestionarlo y diagnosticarlo con facilidad y de forma eficiente

Asistencia de Rehiko en todo el mundo

- Garantía limitada estándar de tres años o 1000 horas para las aplicaciones de reserva.
- Garantía limitada estándar de dos años o 8700 horas para las aplicaciones de suministro eléctrico primario.
- Asistencia en todo el mundo

Potencias nominales de los grupos electrógenos

	Hz	Potencia nominal Standby			Potencia nominal Prime	
		kWe	kVA	Amperios	kWe	kVA
11000/6350	50	3488	4360	229	3176	3970

Especificaciones generales

Fabricante	Rehiko
Ref. Motor	KD103V20-5BES
Elección de alternadores	KH09720T
Clase de realizaciones	G3
Carga aceptada en un solo impacto (excluyendo criterios ISO)	100%
Tensiones (V)	11000/6350
Paneles de control	M80-D APM802
Consumption @ 100% load ESP (L/h)*	0
Consumption @ 100% load PRP (L/h)*	0
Optimización del motor	Emisión
Potencia del centro de datos/aplicaciones críticas	Igual que la potencia Standby abajo
Tipo de refrigeración	Ninguno(a)
Dimensiones instaladas en fábrica	

* El consumo volumétrico de combustible es hasta un 4% mayor cuando se utiliza el HVO que el gasóleo.

Calificado para Conscious Care™

Reduzca los costos operativos, el consumo de combustible y las emisiones de gases de efecto invernadero con el programa de mantenimiento Conscious Care™

Características motor

Marca motor	KD Series
Ref. Motor	KD103V20-5BES*
Tipo de aspiración	Turbo
Disposición de los cilindros	20 - V
Cilindrada (l)	103,43
Diámetro (mm) x Carrera (mm)	175 x 215
Tasa de compresión	16 : 1
Velocidad 50Hz (tr/mn)	1500
Potencia máx. auxiliar a velocidad nominal (kW)	3608
Tipo de regulación	Electrónico
Estatismo	Isochronous
Regulación frecuencia (%)	+/- 0.25%

Sistema de lubricación

Filtro de aceite, tipo y número****	Spin On / 10
Refrigerante de aire	Aire/agua

****Rehiko recomienda el uso de aceite y filtros originales.

Sistema de combustible

Caudal máximo bomba fuel-oil (l/h)	1200
Presión máx. en el circuito de fuel (m fuel)	3,5
Filtro de combustible, tipo y número	
Combustible	Combustible diesel/HVO

*La referencia del motor puede modificarse parcialmente según la aplicación del grupo electrógeno, las opciones seleccionadas por el cliente y el tiempo de entrega requerido.

Consumo con refrigeración

AI x % de la potencia nominal del motor con carga	g/kWh	L/h**
100%	194	823,5
75%	205	652,6
50%	215	456,3
25%	242	256,8

**Consumo volumétrico de combustible estimado utilizando combustible diésel con un LHV de 42,7 kJ/kg y un peso de 0,85 kg/L.

Sistema de refrigeración opcional (HT/LT)

Tipo de enfriamiento	GENCOOL
Calor irradiado (kW)	160
Calor expulsado en el agua HT (kW)	1200
Temperatura del agua a la salida (°C)	95
Capacidad de AT del motor solo (l)	295
Temperatura del agua de parada del motor (°C)	103
Pérdida de carga externa máx. del circuito de AT (mbar)	700
Presión a la entrada de la bomba de AT nominal/mín. (mbar)	400
Presión máx. a la entrada de la bomba de AT (mbar)	2500
Inicio de la apertura del termostato de AT (°C)	71
Total apertura del termostato de AT (°C)	81
Presurización del circuito de AT (kPa)	100
Capacidad de BT del motor solo (l)	105
Pérdida de carga externa máx. en BT (mbar)	700
Presión mín. a la entrada de la bomba de BT (mbar)	400
Presión máx. a la entrada de la bomba de BT (mbar)	2500
Presurización del circuito de BT (kPa)	100

Sistema de escape

Calor expulsado en el escape (kW)	2530
Temperatura de gases de escape @ ESP (°C)	460
Caudal de gases de escape @ ESP (l/s)	12311

Arranque

Tension de baterías (V)	24
-------------------------	----

Sistema de admisión de aire

Caudal de aire combustión (l/s)	4781
Calor irradiado (kW)	160

Especificaciones del alternador

Número de polos	4
Tecnología	Sin anillos ni escobillas
Ajustamiento AVR	Si
Clase de aislamiento	H
Indice de protección	IP23
Número de cojinetes	2
Número de hilos	06
Acoplamiento	Semielástico(
Exceso de velocidad (rpm)	2250
Regulación de la tensión al régimen establecido (+/- %)	0,5
Tasa de desequilibrio máxima (%)	8

Características estándar de los alternadores

- Todos los modelos son alternadores de campo rotativo sin escobillas
- Cumplen las normas NEMA MG1, IEEE y ANSI sobre aumento de temperatura y puesta en marcha del motor
- El regulador de voltaje AVR ofrece una mayor capacidad de cortocircuito
- Construcción autoventilada y a prueba de caída de voltaje
- Corriente de cortocircuito sostenida hasta el 300% de la corriente nominal hasta 10 segundos
- Mejor forma de onda de voltaje

Nota: Consulte las hojas de datos del alternador para obtener datos y clasificaciones de aplicaciones, curvas de eficiencia, curvas de caída de voltaje de arranque del motor y curvas de disminución de corriente de cortocircuito.



Cuadro de mando M80-D

El M80-D puede utilizarse como bloque de terminales básico para conectar la caja de un armario eléctrico y como panel de instrumentos con una pantalla LCD muy intuitiva que proporciona una visión general de los parámetros básicos de su grupo electrógeno:

- Indicador de nivel de aceite
- Temperatura del refrigerante
- Temperatura del aceite
- Velocidad del motor
- Voltaje de la batería
- Temperatura del aire de carga
- Consumo de combustible, etc.

Pueden controlarse las principales funciones del motor y registrarse los eventos para facilitar el diagnóstico:

- Puesta en marcha
- Ajuste de velocidad
- Parada
- Estatismo, etc.



Panel de control APM802

Control avanzado de gestión de plantas generadoras

Destinada a la gestión de plantas generadoras, la APM802 ofrece control avanzado, supervisión del sistema y diagnóstico del sistema de cara a unas prestaciones y compatibilidad óptimas

- Monitor gráfico con pantalla táctil
- Idioma de usuario seleccionable
- Ergonomía especialmente estudiada
- Elevado nivel de disponibilidad del equipo
- Puertos USB y Ethernet
- Protocolo Modbus
- Facilita ampliar la instalación
- Conforme con la norma internacional IEC 61131-3

Códigos y normas

El conjunto motor-generator se ha diseñado y fabricado en instalaciones certificadas conforme a las normas ISO9001:2015 e ISO14001:2015. Los grupos electrógenos y sus componentes se ensayan en fase de prototipo, se construyen en fábrica y se ensayan en producción y son conformes a las normas pertinentes:

- Directiva de máquinas 2006/42/CE de 17 de mayo de 2006
- Directiva sobre CEM 2014/30/UE
- Objetivos de seguridad fijados en la Directiva de baja tensión 2014/35/UE
- EN ISO 8528-13, EN 60034-1, EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 55011, EN 1679-1 y EN 60204-1

Definición de valores de corriente

conforme a la norma ISO 8528-1 (edición 2018-02) e ISO 3046-1

Potencia auxiliar de emergencia (ESP): La corriente auxiliar se aplica a cargas variables durante un corte en el suministro de energía. No hay capacidad de sobrecarga para estos valores. El factor de carga medio cada 24 horas de operación es <85 %.

Corriente principal (PRP): Con carga variable, la cantidad de horas operativas del grupo electrógeno es ilimitada. Se admite una sobrecarga del 10 % durante una hora cada 12 horas de funcionamiento. El factor de carga medio cada 24 horas de operación es <75 %.

Corriente para centros de datos (DCP): La corriente para centros de datos corresponde a la máxima corriente que un grupo electrógeno es capaz de entregar mientras se suministra una carga eléctrica variable o continua y durante una cantidad de horas operativas ilimitada. En función de los lugares a los que se debe suministrar corriente y la disponibilidad de una fuente de alimentación fiable, el fabricante del grupo electrógeno deberá definir el nivel de corriente que puede suministrar para cumplir con los requisitos, incluida la adaptación del plan de mantenimiento, hardware o software.

Informaciones de garantía

Periodo de garantía estándar:

- para productos en servicio de "apoyo"
 - 30 meses desde la fecha de salida de fábrica del producto, ampliada a 42 meses para la serie KD
 - 24 meses desde la fecha de puesta en servicio del producto, ampliada a 36 meses para la serie KD
 - 1000 horas de funcionamiento

Esta garantía vence cuando una de las condiciones anteriores está cumplida.

- en el caso de productos en servicio "continuo" (suministro continuo de electricidad, sea por ausencia de una red eléctrica normal o como complemento de la red),
 - 18 meses desde la fecha de salida de fábrica del producto, ampliada a 30 meses para la serie KD
 - 12 meses desde la fecha de puesta en servicio del producto, ampliada a 24 meses para la serie KD
 - 2500 horas de funcionamiento, ampliadas a 8700 horas de funcionamiento para la serie KD

Esta garantía vence cuando una de las condiciones anteriores está cumplida.

Si precisa más detalles sobre las condiciones de aplicación y el alcance de la garantía, consulte nuestros "términos y condiciones de ventas" generales.

Alcance estándar del suministro

Todos nuestros grupos electrógenos de la serie KD incorporan:

- Motor diésel industrial refrigerado por agua
- Arrancador eléctrico y alternador de carga a 24 Vcc
- Regulador electrónico
- Filtro de aire estándar
- Alternador de un solo cojinete IP 23, aumento de temperatura/aislamiento según la clase H/H
- Bastidor de base de acero soldado con soportes que atenúan el 85% de las vibraciones

- Panel de control M80-D
- Conductos de combustible flexibles y bomba de vaciado del aceite lubricante
- Filtro separador de agua/combustible
- Salida de escape con conducto flexible y bridas
- Manual del usuario (un ejemplar)
- Embalaje con película de plástico
- Suministrado con aceite

Dimensiones y pesos

Versión compact

Dimensiones totales máximas L x An x Al (mm)	6779 x 2248 x 2829
Peso neto (kg)	26100
Capacidad del depósito (L)	0



** Dimensiones y peso excluyendo opciones*

Condiciones de referencia: temperatura de entrada del aire: 25 °C; temperatura de entrada del combustible: 40 °C; presión barométrica: 100 kPa; humedad del aire seco: 10,7 g/kg. La restricción de admisión está ajustada al límite máximo permitido para filtro limpio; la presión trasera de escape está ajustada al límite máximo permitido; Densidad del combustible a 0,85 kg/L.

Los datos se obtuvieron en una prueba de motor de acuerdo con los métodos de prueba, la especificación de combustible y las condiciones de referencia que se indican anteriormente y están sometidos a la variabilidad motor-motor y a los instrumentos empleados. Es posible que los resultados difieran si se emplean otros instrumentos, otros métodos de prueba u otro combustible, así como si las condiciones de referencia son distintas. Se puede llevar a cabo modificaciones en los datos y las características sin previo aviso.